

# 实习教学授课计划

(---学年 第 学期)

学 校 \_\_\_\_\_

实习类别 \_\_\_\_\_

班 级 \_\_\_\_\_

教 师 \_\_\_\_\_

## 审 批 签 字

教研组长审批		年 月 日
分管主任审批		年 月 日

## 实习教学课时分配及完成情况

项目	实习 教学 授课 总时 数	其 中							
		校内实习			校外实习			复习 及 考核	
		入 门 指 导 时 数	操 作 时 数	结 束 指 导 时 数	入 门 指 导 时 数	操 作 时 数	结 束 指 导 时 数		
计划	60	4	48	2				6	
实施	60	4	48	2				6	
增 减 实 习 内 容	无								
教 研 组 意 见									
系 部 意 见									
备 注									

星期	授 课 课 题	课 时	分 课 题	分 课 时	结 合 生 产 工 时 数	实 习 图 纸 器 材、 工 量 具 设 备	作 业 布 置 计 划
一	熟悉机床操作,对刀操作	6	机床操作,对刀	6		图纸 游标卡尺 深度尺 数控铣床	机床操作 步骤 对刀步骤
二	槽加工(一)	6	编程 对刀 加工	6		图纸 游标卡尺 深度尺 数控铣床	图纸编程
三	槽加工(二)	6	编程 对刀 加工	6		图纸 游标卡尺 深度尺 数控铣床	图纸编程
四	槽加工(三)	6	编程 对刀 加工	6		图纸 游标卡尺 深度尺 数控铣床	图纸编程
五	刀具半径补偿的应用		编程 对刀 加工	6		图纸 游标卡尺 深度尺 数控铣床	图纸编程

填表说明：实习课时以课日为单位。

星期	授课课题	课时	分课题	分课时	结合生产工时数	实习图纸器材、工量具设备	作业布置计划
一	直线外轮廓加工	6	编程 对刀 加工	6		图纸 游标卡尺 深度尺 数控铣床	图纸编程
二	直线，圆弧轮廓加工	6	编程 对刀 加工	6		图纸 游标卡尺 深度尺 数控铣床	机床操作步骤 对刀步骤
三	内轮廓加工综合练习	6	编程 对刀 加工	6		图纸 游标卡尺 深度尺 数控铣床	图纸编程
四	综合练习（一）	6	编程 对刀 加工	6		图纸 游标卡尺 深度尺 数控铣床	图纸编程
五	综合练习（二）	6	编程 对刀 加工	6		图纸 游标卡尺 深度尺 数控铣床	

填表说明：实习课时以课日为单位。