

实习教学授课计划

(2020 ---- 2021 学年 第 一 学期)

学 校 江苏省连云港工贸高等职业技术学校

实习类别 数车加工

班 级 18 高职数控

教 师 白桂彩 王军歌

审 批 签 字

教研组长审批		年 月 日
分管主任审批		年 月 日

实习教学课时分配及完成情况

项目	实习 教学 授课 总时 数	其 中							
		校内实习			校外实习			复习 及 考核	
		入 门 指 导 时 数	操 作 时 数	结 束 指 导 时 数	入 门 指 导 时 数	操 作 时 数	结 束 指 导 时 数		
计划	114	6	90	6				12	
实施	114	6	90	6				12	
增减 实习 内容	无								
教研组 意 见									
系 部 意 见									
备 注									

星期	授课课题	课时	分课题	分课时	结合生产工时数	实习图纸器材、工量具设备	作业布置计划
一	熟悉面板、录入练习	6	熟悉面板、录入练习	6		游标卡尺、图纸、外径千分尺	录入练习
二	对刀操作	6	对刀操作	6		游标卡尺、图纸、外径千分尺	对刀操作过程
三	G00、G01 指令加工练习	6	G00、G01 指令加工练习	6		游标卡尺、图纸、外径千分尺	G00、G01 指令纹练习
四	G90 外圆切削循环练习	6	G90 外圆切削循环练习	6		游标卡尺、图纸、外径千分尺	G90—内圆切削循环编程
五	G71 外圆粗车循环	6	G71 外圆粗车循环	6		游标卡尺、图纸、外径千分尺	G71 外圆粗车循环编程
		6		6			

填表说明：实习课时以课日为单位。

星 期	授 课 课 题	课 时	分 课 题	分 课 时	结 合 生 产 工 时 数	实 习 图 纸 器 材、 工 量 具 设 备	作 业 布 置 计 划
一	G70 精车练习	6	G70 精车练习	6		游标卡尺、图纸、外径千分尺	G71、G70 精车练习
二	G02、G03 圆弧切削练习	6	G02、G03 圆弧切削练习	6		游标卡尺、图纸、外径千分尺	G02、G03 圆弧编程
三	G01 切槽练习	6	G01 切槽练习	6		游标卡尺、图纸、外径千分尺	G01 切槽练习编程
四	螺纹加工指令	6	螺纹加工指令	6		游标卡尺、图纸、	螺纹加工指令
五	综合练习	6	综合练习	6		游标卡尺、图纸、	综合编程

填表说明：实习课时以课日为单位。

星期	授课课题	课时	分课题	分课时	结合生产工时数	实习图纸器材、工量具设备	作业布置计划
一	G71、G70 指令练习	6	G71、G70 指令练习	6		游标卡尺、图纸、外径千分尺	轴类零件综合练习
二	轴类零件综合练习（一）	6	轴类零件综合练习（一）	6		游标卡尺、图纸、外径千分尺	综合练习
三	轴类零件综合练习（二）	6	轴类零件综合练习（二）	6		游标卡尺、图纸、外径千分尺	轴类零件综合练习
四	轴类零件综合练习（三）	6	轴类零件综合练习（三）	6		游标卡尺、图纸、外径千分尺	轴类零件综合练习
五	轴类零件综合练习（G73 指令）	6	轴类零件综合练习（G73 指令）	6		游标卡尺、图纸、外径千分尺	轴类零件综合练习（G73 指令）

填表说明：实习课时以课日为单位。

星期	授课课题	课时	分课题	分课时	结合生产工时数	实习图纸器材、工量具设备	作业布置计划
日	G90—内圆切削循环	6	G90—内圆切削循环	6		游标卡尺、图纸、外径千分尺	G90—内圆切削循环编程
一	G71、G70 内孔粗精车循环	6	G71、G70 内孔粗精车循环	6		游标卡尺、图纸、外径千分尺	G71、G70 内孔粗精车循环
二	内螺纹练习	6	内螺纹练习	6		游标卡尺、图纸、外径千分尺	内螺纹练习
三	螺纹配合综合练习	6	螺纹配合综合练习	6		游标卡尺、图纸、外径千分尺	

填表说明：实习课时以课日为单位。